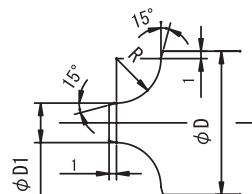
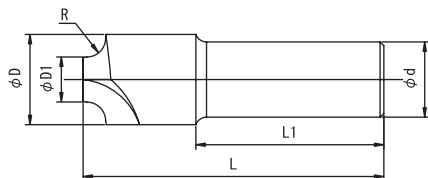
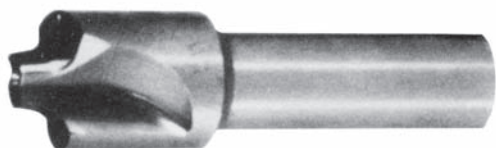


# CC2

## サーキュラコーナーカッター 2枚刃

Circular Corner Cutter 2-Flutes



刃先形状

SKH56

外径許容差(φD)  $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$

R許容差(R) ± 0.02

R寸法 R	外径 φD	先端径 φD1	柄径 φd	柄長 L1	全長 L
0.5	12	9	12	45	65
0.6	12	8.8	12	45	65
0.7	12	8.6	12	45	65
0.75	12	8.5	12	45	65
0.8	12	8.4	12	45	65
0.9	12	8.2	12	45	65
1	12	8	12	45	65
1.1	12	7.8	12	45	65
1.2	12	7.6	12	45	65
1.25	12	7.5	12	45	65
1.3	12	7.4	12	45	65
1.4	12	7.2	12	45	65
1.5	13	8	12	45	65
1.6	13	7.8	12	45	65
1.7	13	7.6	12	45	65
1.75	13	7.5	12	45	65
1.8	13	7.4	12	45	65
1.9	13	7.2	12	45	65
2	14	8	12	45	65
2.1	14	7.8	12	45	65
2.2	14	7.6	12	45	65
2.25	14	7.5	12	45	65
2.3	14	7.4	12	45	65
2.4	14	7.2	12	45	65
2.5	16	9	12	50	75
2.6	16	8.8	12	50	75
2.7	16	8.6	12	50	75
2.75	16	8.5	12	50	75
2.8	16	8.4	12	50	75
2.9	16	8.2	12	50	75
3	16	8	12	50	75
3.1	16	7.8	12	50	75
3.2	16	7.6	12	50	75
3.25	16	7.5	12	50	75
3.3	16	7.4	12	50	75
3.4	16	7.2	12	50	75

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
CC2		○	○	○	△		○	○	○		

# CC2

## サーキュラコーナーカッター 2枚刃

Circular Corner Cutter 2-Flutes

R寸法 R	外径 φ D	先端径 φ D 1	柄径 φ d	柄長 L 1	全長 L
3.5	16	7	12	50	75
3.6	16	6.8	12	50	75
3.7	16	6.6	12	50	75
3.75	16	6.5	12	50	75
3.8	16	6.4	12	50	75
3.9	16	6.2	12	50	75
4	20	10	16	50	75
4.25	20	9.5	16	50	75
4.5	20	9	16	50	75
4.75	20	8.5	16	50	75
5	22	10	16	50	80
5.5	22	9	16	50	80
6	24	10	20	50	80
6.5	24	9	20	50	80
7	26	10	20	55	85
7.5	26	9	20	55	85
8	28	10	20	55	85
8.5	28	9	20	55	85
9	32	12	25	60	95
9.5	32	11	25	60	95
10	34	12	25	60	95
10.5	34	11	25	60	95
11	36	12	25	60	95
11.5	36	11	25	60	95
12	38	12	25	65	105
12.5	38	11	25	65	105
13	40	12	32	65	105
14	42	12	32	70	105
15	44	12	32	70	115
16	45	11	32	70	115
17	45	9	32	70	115
17.5	46	9	32	70	115
18	48	10	32	70	115
19	50	10	42	80	130
20	52	10	42	80	130
22	56	10	42	80	130
22.5	57	10	42	80	130