

SCC-RH

シングルコーナーカッター 右刃 Single Corner Rounding Milling Cutter Right Hand



SKH51

外径許容差 +1.0
0

R幅許容差
 ~ 1.0R ±0.04
 1.25R ~ 5R ±0.05
 5.5R ~ 12R ±0.08
 12.5R ~ ±0.10

外径	R	穴径	刃幅	刃数
75	1	25.4	4	12
75	1.5	25.4	4	12
75	2	25.4	4.5	12
75	2.5	25.4	5	12
75	3	25.4	6	12
75	3.5	25.4	7	12
75	4	25.4	8	12
75	4.5	25.4	9	12
75	5	25.4	10	12
75	5.5	25.4	11	12
75	6	25.4	12	12
75	6.5	25.4	13	10
75	7	25.4	14	10
75	7.5	25.4	15	10
75	8	25.4	16	10
75	8.5	25.4	17	10
75	9	25.4	18	10
75	10	25.4	20	10
75	11	25.4	21	10
75	12	25.4	22	10
100	13	25.4	24	10
100	14	25.4	25	10
100	15	25.4	26	10
100	16	25.4	28	10
100	17	25.4	30	8
100	18	25.4	31	8
100	19	25.4	33	8
100	20	25.4	36	8
100	22	25.4	38	8
100	24	25.4	42	8
100	25	25.4	44	8

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
SCC-RH	~200HB	○	○	○			△	○	○		

両側面にはバックテーパーが付いておりませんので、Rより深い切り込みは出来ません。

切削条件 P.297 キー溝形状 P.305