

CAVE

内丸フライス Concave Milling Cutter



SKH51

外径許容差 $\begin{matrix} +1.0 \\ 0 \end{matrix}$

刃幅許容差 $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$

R許容差 ± 0.05

外径	R	穴径	刃幅	刃数
75	0.5	25.4	8	12
75	0.6	25.4	8	12
75	0.7	25.4	8	12
75	0.75	25.4	8	12
75	0.8	25.4	8	12
75	0.9	25.4	8	12
75	1	25.4	8	12
75	1.2	25.4	8	12
75	1.25	25.4	8	12
75	1.4	25.4	8	12
75	1.5	25.4	8	12
75	1.6	25.4	8	12
75	1.75	25.4	8	12
75	2	25.4	9	12
75	2.25	25.4	10	12
75	2.5	25.4	11	12
75	3	25.4	13	12
75	3.5	25.4	14	12
75	4	25.4	16	12
75	4.25	25.4	17	12
75	4.5	25.4	18	12
75	4.75	25.4	19	12
75	5	25.4	20	12
75	5.5	25.4	22	12
75	6	25.4	24	12
75	6.5	25.4	26	10
75	7	25.4	28	10
75	7.5	25.4	30	10
75	8	25.4	32	10
75	8.5	25.4	34	10
75	9	25.4	36	10
75	9.5	25.4	38	10
75	10	25.4	40	10
75	10.5	25.4	41	10
75	11	25.4	42	10
75	12	25.4	44	10
75	12.5	25.4	46	10
100	1	25.4	8	12
100	1.25	25.4	8	12
100	1.5	25.4	8	12

外径	R	穴径	刃幅	刃数
100	2	25.4	9	12
100	2.5	25.4	10	12
100	3	25.4	12	12
100	3.5	25.4	14	12
100	4	25.4	16	12
100	4.5	25.4	18	12
100	5	25.4	20	12
100	5.5	25.4	22	12
100	6	25.4	24	12
100	6.5	25.4	26	12
100	7	25.4	28	12
100	7.5	25.4	30	12
100	8	25.4	32	12
100	8.5	25.4	34	12
100	9	25.4	36	12
100	9.5	25.4	38	12
100	10	25.4	40	12
100	11	25.4	42	10
100	12	25.4	44	10
100	12.5	25.4	46	10
100	13	25.4	48	10
100	14	25.4	50	10
100	15	25.4	53	10
100	16	25.4	56	10
100	17	25.4	59	8
100	18	25.4	62	8
100	19	25.4	66	8
100	20	25.4	70	8
100	22	25.4	74	8
100	24	25.4	82	8
100	25	25.4	84	8
125	15	25.4	53	10
125	16	25.4	56	10
125	18	25.4	62	10
125	20	25.4	70	10
125	22	25.4	74	8
125	22.5	25.4	78	8
125	24	25.4	82	8
125	25	25.4	84	8

被削材種 型番	鑄物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
CAVE	○	○	○			△	○	○		

両側面にはバックテーパが付いておりませんので、刃幅より広い加工は出来ません。

切削条件 P.297 キー溝形状 P.305

CAVE

内丸フライス
Concave Milling Cutter

外 径	R	穴 径	刃幅	刃数
75	1/8	25.4	14	12
75	1/4	25.4	26	10
75	3/8	25.4	40	10
75	1/2	25.4	48	10
125	10	31.75	40	12
125	11	31.75	42	12
125	12	31.75	44	12
125	15	31.75	53	10
125	16	31.75	56	10
125	18	31.75	62	10
125	20	31.75	70	10
125	25	31.75	84	8