

RF1-PC

荒刃I型プレーンカッター Plain Milling Cutter with Rough Tooth Type I



SKH51 左ネジレ25°

外径許容差 $\begin{matrix} +0.8 \\ 0 \end{matrix}$

外径	刃幅	穴径	刃数
60	75	25.4	8
60	100	25.4	8
65	75	25.4	8
75	75	25.4	10
75	100	25.4	10
75	125	25.4	10
100	75	25.4	12
100	100	25.4	12
100	125	25.4	12
75	100	31.75	10
100	75	31.75	12
100	100	31.75	12
100	125	31.75	12

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
RF1-PC	~200HB	○	○	○			△	○	○		

両側面にはバックテーパーが付いておりませんので、刃幅より広い加工は出来ません。

切削条件 P. 297 キー溝形状 P. 305