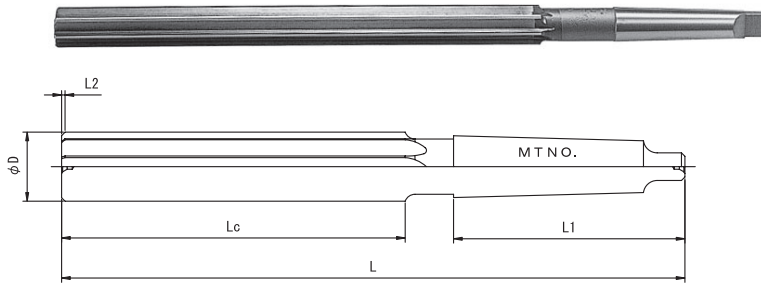


# LMR

## ロングマシンリーマー

Long Machine Reamer



外径許容差(φD)

3を超え6以下	+0.009 +0.004
6を超え10以下	+0.012 +0.006
10を超え18以下	+0.015 +0.007
18を超え30以下	+0.017 +0.008
30を超え50以下	+0.020 +0.009
50を超え80以下	+0.024 +0.011

SKH51

外径 φD	刃長 Lc	全長 L	柄 NO.	柄長 L1	喰付長(45°)		刃数
					L1	L2	
6	120	200	MT1	65.5		1	6
6	150	250	MT1	65.5		1	6
1/4	120	200	MT1	65.5		1	6
6.5	120	200	MT1	65.5		1	6
7	120	200	MT1	65.5		1	6
7	160	250	MT1	65.5		1	6
7.5	120	200	MT1	65.5		1	6
8	120	200	MT1	65.5		1	6
8	150	250	MT1	65.5		1	6
8	200	300	MT1	65.5		1	6
8.5	120	200	MT1	65.5		1	6
8.5	160	250	MT1	65.5		1	6
8.5	200	300	MT1	65.5		1	6
9	160	250	MT1	65.5		1	6
9	200	300	MT1	65.5		1	6
9.5	160	250	MT1	65.5		1	6
9.5	200	300	MT1	65.5		1	6
3/8	160	250	MT1	65.5		1	6
10	160	250	MT1	65.5		1	6
10	200	300	MT1	65.5		1	6
10	250	350	MT1	65.5		1	6
10.1	160	250	MT1	65.5		1	6
10.2	160	250	MT1	65.5		1	6
10.5	160	250	MT1	65.5		1	6
10.5	200	300	MT1	65.5		1	6
10.5	250	350	MT1	65.5		1	6
11	160	250	MT1	65.5		1	6
11	200	300	MT1	65.5		1	6
11	250	350	MT1	65.5		1	6
11.1	160	250	MT1	65.5		1	6
11.2	160	250	MT1	65.5		1	6
11.5	150	300	MT1	65.5		1	6
11.5	160	250	MT1	65.5		1	6
11.5	200	300	MT1	65.5		1	6
12	160	250	MT1	65.5		1	6
12	200	300	MT1	65.5		1	6
12	250	350	MT1	65.5		1	6
12.1	160	250	MT1	65.5		1	6
12.2	160	250	MT1	65.5		1	6

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC、FCD	S45C	SCM	SKD	NAK、HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
LMR	○	○	○				○			

切削条件 P.301 シャンク部形状 P.307

## LMR

## ロングマシンリーマー

Long Machine Reamer

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
12.5	160	250	MT1	65.5	1	6
12.5	200	300	MT1	65.5	1	6
12.5	250	350	MT1	65.5	1	6
1/2	160	250	MT1	65.5	1	8
1/2	200	300	MT1	65.5	1	8
1/2	250	350	MT1	65.5	1	8
13	160	250	MT1	65.5	1	8
13	200	350	MT1	65.5	1	8
13	250	350	MT1	65.5	1	8
13.1	160	250	MT1	65.5	1	8
13.2	160	250	MT1	65.5	1	8
13.5	160	250	MT1	65.5	1	8
13.5	200	300	MT1	65.5	1	8
13.5	250	350	MT1	65.5	1	8
14	160	250	MT1	65.5	1	8
14	200	300	MT1	65.5	1	8
14	250	350	MT1	65.5	1	8
14.1	180	300	MT2	78.5	1.5	8
14.2	180	300	MT2	78.5	1.5	8
14.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
14.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
15	180	300	MT2	78.5	1.5	8
15	250	400	MT2	78.5	1.5	8
15	300	450	MT2	78.5	1.5	8
15	400	600	MT2	78.5	1.5	8
15.1	180	300	MT2	78.5	1.5	8
15.2	180	300	MT2	78.5	1.5	8
15.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
15.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
15.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
15.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
5/8	180	300	MT2	78.5	1.5	8
5/8	250	400	MT2	78.5	1.5	8
16	180	300	MT2	78.5	1.5	8
16	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16	250	400	MT2	78.5	1.5	8
16	300	450	MT2	78.5	1.5	8
16	400	600	MT2	78.5	1.5	8
16.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
16.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
16.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
16.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
17	180	300	MT2	78.5	1.5	8
17	200	350	MT2	78.5	1.5	8
17	250	400	MT2	78.5	1.5	8
17	300	450	MT2	78.5	1.5	8
17	400	600	MT2	78.5	1.5	8
17.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
17.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
17.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
17.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
18	180	300	MT2	78.5	1.5	8
18	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18	250	400	MT2	78.5	1.5	8
18	300	450	MT2	78.5	1.5	8
18	300	500	MT2	78.5	1.5	8

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
18	400	600	MT2	78.5	1.5	8
18.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
18.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
18.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
18.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
19	180	300	MT2	78.5	1.5	8
19	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19	250	400	MT2	78.5	1.5	8
19	400	600	MT2	78.5	1.5	8
3/4	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
19.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20	250	400	MT2	78.5	1.5	8
20	300	450	MT2	78.5	1.5	8
20	350	500	MT2	78.5	1.5	8
20	400	600	MT2	78.5	1.5	8
20.1	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20.2	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
20.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
20.5	350	500	MT2	78.5	1.5	8
20.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
21	200	350	MT2	78.5	1.5	8
21	250	400	MT2	78.5	1.5	8
21	350	500	MT2	78.5	1.5	8
21	400	600	MT2	78.5	1.5	8
21.5	180	300	MT2	78.5	1.5	8
21.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
21.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
22	200	350	MT2	78.5	1.5	8
22	250	400	MT2	78.5	1.5	8
22	350	500	MT2	78.5	1.5	8
22	400	600	MT2	78.5	1.5	8
22.5	200	350	MT2	78.5	1.5	8
22.5	250	400	MT2	78.5	1.5	8
22.5	350	500	MT2	78.5	1.5	8
22.5	400	600	MT2	78.5	1.5	8
23	200	350	MT2	78.5	1.5	8
23	250	400	MT2	78.5	1.5	8
23	350	500	MT2	78.5	1.5	8
23	400	600	MT2	78.5	1.5	8
23.5	200	350	MT3	98	1.5	8
23.5	250	400	MT3	98	1.5	8
23.5	350	500	MT3	98	1.5	8
23.5	400	600	MT3	98	1.5	8
24	200	350	MT3	98	1.5	8
24	250	400	MT3	98	1.5	8
24	350	500	MT3	98	1.5	8
24	400	600	MT3	98	1.5	8
24.5	200	350	MT3	98	1.5	8
24.5	250	400	MT3	98	1.5	8
24.5	350	500	MT3	98	1.5	8
24.5	400	600	MT3	98	1.5	8
25	200	350	MT3	98	1.5	8

## LMR

## ロングマシンリーマー

Long Machine Reamer

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
25	250	400	MT3	98	1.5	8
25	350	500	MT3	98	1.5	8
25	400	600	MT3	98	1.5	8
25.4	200	350	MT3	98	1.5	10
25.4	350	500	MT3	98	1.5	10
25.4	400	600	MT3	98	1.5	10
25.5	200	350	MT3	98	1.5	10
25.5	250	400	MT3	98	1.5	10
25.5	350	500	MT3	98	1.5	10
25.5	400	600	MT3	98	1.5	10
26	200	350	MT3	98	1.5	10
26	250	400	MT3	98	1.5	10
26	350	500	MT3	98	1.5	10
26	400	600	MT3	98	1.5	10
27	200	350	MT3	98	1.5	10
27	250	400	MT3	98	1.5	10
27	350	500	MT3	98	1.5	10
27	400	600	MT3	98	1.5	10
28	250	400	MT3	98	1.5	10
28	350	500	MT3	98	1.5	10
28	400	600	MT3	98	1.5	10
29	250	400	MT3	98	1.5	10
29	300	500	MT3	98	1.5	10
29	400	600	MT3	98	1.5	10
30	250	400	MT3	98	1.5	10
30	350	500	MT3	98	1.5	10
30	400	600	MT3	98	1.5	10
30.5	250	400	MT3	98	1.5	10
30.5	350	500	MT3	98	1.5	10
30.5	400	600	MT3	98	1.5	10
31	250	400	MT3	98	1.5	10
31	250	450	MT3	98	1.5	10
31	400	600	MT3	98	1.5	10
32	250	400	MT3	98	1.5	10
32	350	500	MT3	98	1.5	10
32	400	600	MT3	98	1.5	10
32.5	350	500	MT3	98	2	10
32.5	400	600	MT3	98	2	10
33	250	400	MT4	123	2	10
33	350	500	MT4	123	2	10
33	400	600	MT4	123	2	10
34	250	400	MT4	123	2	10
34	300	450	MT4	123	2	10
34	400	600	MT4	123	2	10
35	300	450	MT4	123	2	10
35	300	500	MT4	123	2	10
35	400	600	MT4	123	2	10
35.5	350	500	MT4	123	2	10
36	250	400	MT4	123	2	10
36	250	450	MT4	123	2	10
36	300	500	MT4	123	2	10
36	400	600	MT4	123	2	10
37	250	450	MT4	123	2	10
37	350	500	MT4	123	2	10
38	300	450	MT4	123	2	10
38	300	500	MT4	123	2	10
38	400	600	MT4	123	2	10
39	250	450	MT4	123	2	12

# LMR

## ロングマシンリーマー

Long Machine Reamer

外径 φ D	刃長 L c	全長 L	柄 NO.	柄長 L 1	喰付長(45°) L 2	刃数
39	350	500	MT4	123	2	12
39	400	600	MT4	123	2	12
40	250	450	MT4	123	2	12
40	350	500	MT4	123	2	12
41	250	450	MT4	123	2	12
42	250	450	MT4	123	2	12
42	300	500	MT4	123	2	12
43	300	500	MT4	123	2	12
44	250	450	MT4	123	2	12
45	300	500	MT4	123	2	12
46	250	450	MT4	123	2	12
46	300	500	MT4	123	2	12
47	300	500	MT4	123	2	12
48	300	500	MT4	123	2	12
49	300	500	MT5	155.5	2	12
50	300	500	MT5	155.5	2	12