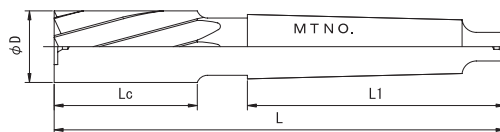


LSPE-MT

MT柄ロングスパイラルエンドミル

Spiral Long End Mill with MT Shank



SKH51 左ネジレ

外径許容差(φD) $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$

外径 φD	刃長 Lc	柄 NO.	全長 L	柄長 L1	刃数	ネジレ角
4	40	MT1	115	66.5	6	15°
5	40	MT1	115	66.5	6	15°
6	40	MT1	115	66.5	6	15°
7	40	MT1	115	66.5	6	15°
8	40	MT1	115	66.5	6	15°
10	40	MT1	115	66.5	6	15°
12	40	MT1	115	66.5	6	15°
14	60	MT2	150	78.5	6	20°
14	80	MT2	170	78.5	6	20°
15	60	MT2	150	78.5	8	20°
15	80	MT2	170	78.5	8	20°
16	60	MT2	150	78.5	8	20°
16	80	MT2	170	78.5	8	20°
18	60	MT2	150	78.5	8	20°
18	80	MT2	170	78.5	8	20°
20	60	MT2	150	78.5	8	20°
20	80	MT2	170	78.5	8	20°
20	100	MT2	190	78.5	8	20°
22	60	MT2	150	78.5	8	20°
22	80	MT2	170	78.5	8	20°
22	100	MT2	190	78.5	8	20°
24	60	MT2	150	78.5	8	20°
24	80	MT2	170	78.5	8	20°
24	100	MT2	190	78.5	8	20°
25	60	MT2	150	78.5	8	20°
25	100	MT2	190	78.5	8	20°
30	100	MT2	190	78.5	10	20°
20	100	MT3	210	98	8	20°
25	100	MT3	210	98	8	20°
25	120	MT3	230	98	8	20°
28	100	MT3	210	98	10	20°
28	120	MT3	230	98	10	20°
30	80	MT3	190	98	10	20°
30	100	MT3	210	98	10	20°
30	120	MT3	230	98	10	20°
32	100	MT3	210	98	10	20°
32	120	MT3	230	98	10	20°
35	100	MT3	210	98	10	20°
38	100	MT3	210	98	10	20°
40	100	MT3	210	98	10	20°
35	100	MT4	240	123	10	20°

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~300HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
LSPE-MT	○	○					○			

シャンク部形状 P.307

LSPE-MT

MT柄ロングスパイラルエンドミル

Spiral Long End Mill with MT Shank

外径 φ D	刃長 L c	柄 NO.	全長 L	柄長 L 1	刃数	ネジレ角
35	150	MT4	290	123		
38	100	MT4	240	123	10	20°
38	150	MT4	290	123	10	20°
40	100	MT4	240	123	10	20°
40	150	MT4	290	123	10	20°
45	100	MT4	240	123	10	20°
45	150	MT4	290	123	10	20°
50	100	MT4	240	123	10	20°
50	150	MT4	290	123	10	20°